

TÉCNICA DE TRANSPORTE PARA ALIMENTOS DE SCHRAGE: UN ASUNTO LIMPIO

Los elevados requisitos de pureza y la manipulación de materiales a granel sensibles presuponen mucha experiencia en la industria alimentaria. Porque cada producto presenta diferentes propiedades y plantea por lo tanto diferentes requisitos a la técnica de transporte para alimentos.

ADAPTADO INDIVIDUALMENTE A CADA MATERIAL A GRANEL

Nuestras ventajas: largos años de experiencia en técnicas de transporte para alimentos y diseño individual de nuestros transportadores tubulares por cadena. Las nueces y las almendras requieren otros materiales que la harina y la lactosa o también las pasas de uva y los cereales. Pero, básicamente, las posibilidades son ilimitadas: desde polvos finos o granulados y materiales a granel de grano grueso hasta productos pegajosos. Cada transportador tubular por cadena se adapta de forma precisa al material a granel correspondiente y los requisitos de higiene en fábrica. Las superficies especialmente lisas y fáciles de limpiar de acero inoxidable, las cadenas transportadoras especialmente fabricadas, así como el uso de grasas y aceites aptos para alimentos son aspectos fundamentales. Los discos transportadores desarrollados especialmente para la industria alimentaria evitan la contaminación de los alimentos debido al desgaste del material. Gracias a su composición, son reconocidos por detectores ópticos de cuerpos extraños o también detectores de metal, cuentan con autorización FDA y proporcionan mayor seguridad en la producción de alimentos.

¿QUÉ DESEA? ¿CAFÉ, TÉ O CACAO?

No importa. Y si es pegajoso tampoco. El transportador tubular por cadena se «fabrica a medida» para los más diversos materiales a granel.

CAMBIO DE PRODUCTO RÁPIDO Y LIMPIO

Ya en el diseño de las instalaciones de transporte se evitan posibles espacios de acumulación de producto. Y las zonas del transportador tubular por cadena que no pueden diseñarse sin espacios muertos, cuentan con amplias aberturas de limpieza. Este diseño prácticamente libre de espacios muertos permite cambios rápidos de producto sin necesidad de realizar complejas limpiezas intermedias. Pero si se desea, y gracias al sistema cerrado, también es posible realizar y automatizar sin problemas la limpieza «Cleaning in Place» (CIP). Los productos muy adherentes o pegajosos, que no logran separarse por su peso propio de la cadena transportadora, pueden eliminarse adicionalmente con diversos sistemas de descarga forzada, como cepillos giratorios, vibración específica de la cadena transportadora o proyección dirigida de aire o chorro de aire.



Técnica de transporte para alimentos, para los más diversos materiales a granel

CINCO TAMAÑOS CONSTRUCTIVOS CON TODAS LAS VENTAJAS DE SCHRAGE

Los transportadores tubulares por cadena se diseñan siempre según el principio modular y con todas las ventajas que puede ofrecer una instalación transportadora de Schrage:

- Tramos de transporte de hasta 60 m en horizontal o 40 m en vertical
- Trazado flexible
- Requiere poco espacio
- Bajo consumo de energía
- Transporte de material a granel estanco al polvo, al gas y a la presión
- Transporte vertical sin inconvenientes
- Cinco tamaños constructivos diferentes
- Se pueden integrar numerosas salidas y entradas en el recorrido de transporte
- Costes de mantenimiento reducidos
- Resistente al impacto de presión explosiva y a prueba de ignición (certificado)
- Todos los diseños disponibles opcionalmente según ATEX

En estrecha colaboración con el Instituto Alemán de Tecnología de Alimentos (DIL, de sus siglas en alemán) se probaron diferentes tipos de líneas y formas constructivas de nuestros transportadores tubulares por cadena y se optimizaron para la industria alimentaria. Una velocidad reducida de la cadena y una combinación de materiales idónea garantizan un desgaste reducido de los componentes de la instalación y un transporte cuidadoso de los materiales a granel, prácticamente sin destrucción de granos. Esto permite garantizar una calidad siempre constante de los alimentos.

Y porque no nos gusta dejar nada al azar, los ensayos en nuestro propio centro técnico permiten realizar de antemano una selección óptima de los materiales.

Y estamos encantados de invitarle. Visítenos con su material a granel y juntos encontraremos una solución para el desarrollo de su instalación transportadora.